

フロンFRP防水面用プライマー

湿気硬化型一液ウレタン樹脂を主成分とした溶剤系のプライマーです。
FRP防水材改修時の塗替用プライマーとしてご使用できます。

特長

速乾性に優れています。
特殊ウレタン樹脂を使用している為、FRP防水面への密着性に優れています。

用途

FRP防水材の改修用プライマー。
トップコート:ゲルコート・アクリルウレタン系共に密着し、使用可能です。

上塗り可能製品

| | |
|-----------|-------|
| 防水トップコート | 床材 |
| スーパートップ遮熱 | AUコート |
| 弾性トップ14 | |

上塗り可能製品の詳細は、各製品のカタログをご参照ください。

容量・荷姿

(外観:褐色透明液)

| 荷姿 | 塗装面積 |
|--------------|--|
| 16kg(石油缶入り) | 0.15kg/m ² 、1回塗 106m ² |
| 4kg(4kg角缶入り) | 0.15kg/m ² 、1回塗 26m ² |

FRP防水面の素地調整

- FRP防水材の表面にはワックス成分があり、上塗り可能製品との密着を悪くするので、アセトン拭きを行ってください。(もしくは研磨・目荒らしを行い、トップ14シンナーで拭き取ってください。)
- ゴミ、土等の異物は、施工前に清掃を行い、完全に除去し、下地を乾燥させてください。

標準施工仕様

1. トップコート塗替え仕様

| 工程 | 材料名 | 使用量 kg/m ² | 上塗り可能時間 (23℃) | 備考 |
|----|------------------------|--------------------------|------------------|---|
| 1 | FRP防水材面 | ----- | ----- | FRP防水面の素地調整を参照。 |
| 2 | フロンFRP防水面用プライマー | 0.15 | 1～12時間 | 原液のまま、ローラー、ハケにて塗布。 |
| 3 | スーパートップ遮熱 トップ14シンナー | 0.2 0.02～0.04 | ----- | A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、トップ14シンナーにて10～20%希釈後、中毛ローラー、ハケにて塗布。 |

※プライマー塗布後は、必ず12時間以内(23℃)に次工程に入ってください。

2. トップコート塗替え仕様

| 工程 | 材料名 | 使用量 kg/m ² | 上塗り可能時間 (23℃) | 備考 |
|----|--------------------|--------------------------|------------------|--|
| 1 | FRP防水材面 | ----- | ----- | FRP防水面の素地調整を参照。 |
| 2 | フロンFRP防水面用プライマー | 0.15 | 1～12時間 | 原液のまま、ローラー、ハケにて塗布。 |
| 3 | AUコート トップ14シンナー | 0.2 0.06 | ----- | A液:B液=1:4(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、トップ14シンナーにて30%希釈後、中毛ローラー、ハケにて塗布。 |

※プライマー塗布後は、必ず12時間以内(23℃)に次工程に入ってください。

3. フローン防水材仕様

| 工程 | 材料名 | 使用量 kg/m ² | 上塗可能時間 (23℃) | 備 考 |
|----|------------------------|--------------------------|-----------------|---|
| 1 | FRP防水材面 | ————— | ————— | FRP防水面の素地調整を参照。 |
| 2 | フローンFRP防水面用プライマー | 0.15 | 1～12 時間 | 原液のまま、ローラー、ハケにて塗布。 |
| 3 | フローン防水材 | 2.0 | 24～48 時間 | 規定量の割合で計量、混合し、電動攪拌機で攪拌後、コテにて塗布。 |
| 4 | スーパートップ遮熱 トップ14シンナー | 0.2 0.02～0.04 | ————— | A液:B液=1:2(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、トップ14シンナーにて10～20%希釈後、中毛ローラー、ハケにて塗布。 |

※プライマー塗布後は、必ず 12 時間以内(23℃)に次工程に入ってください。

※FRP防水面に割れ・ハガレ等が生じている場合は、フレ・破断の可能性があるので、避けてください。

施工上の注意事項

- 1 旧塗膜または、異物付着等の下地処理については、当社までご連絡ください。
- 2 FRP防水材のトップコートには、ゲルコートタイプとアクリルウレタンタイプがあります。どちらの場合にもアセトン拭き、もしくは研磨・目荒らしを行い、トップ14シンナーで拭き取ってからフローンFRP防水面用プライマーを塗布してください。
- 3 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないでください。
硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度の大きき影響されます。
- 4 フローンFRP防水面用プライマーを塗布後、12時間(23℃)以上経過しますと、上塗りが層間剥離を起こす恐れがありますので、12時間以上経過した場合には、目荒らしを行い、再度フローンFRP防水面用プライマーを塗布してから上塗りを施工してください。(施工時に降雨にあった場合も同じ)
- 5 施工時には、引火、爆発、中毒等の事故防止の為、充分換気し、発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けてください。
- 6 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時及び施工後の換気を充分に行ってください。

取り扱い上の注意事項

- 1 フローンFRP防水面用プライマーは、湿気硬化型一液ウレタン樹脂ですから、空気中の湿気と反応します。開缶後は、速やかに使い切ってください。
- 2 材料は、冷暗所に保管し、火気に充分注意してください。また、施工現場での保管は、雨等が当たらないようし、外部の野積みは避けてください。
- 3 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 4 直接皮膚に触れないよう充分注意してください。もし触れた場合は、ウェス等で充分に拭き取り、中性洗剤で洗ってください。
- 5 材料の保管、取扱いについては、消防法、労働安全法、その他に基づき充分な管理をお願いします。

※ アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸系疾患を有する人は、取扱いを避けてください。
(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。)

容器に表示されている注意事項をご参照の上、安全に施工してください。

詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

●お問い合わせは.....



東日本塗料株式会社

| | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|
| 本 社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3丁目25番18号 | TEL. 03(3693)0851(代) | FAX. 03(3697)2306 |
| 埼玉 工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1丁目13番地 | TEL. 0480(65)1515(代) | FAX. 0480(65)1518 |
| 札幌営業所/〒065-0043 札幌市東区苗穂9丁目4番6号 | TEL. 011(743)5271(代) | FAX. 011(743)5273 |
| 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1丁目4番20号 | TEL. 022(291)7372(代) | FAX. 022(291)7320 |
| 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3丁目7番9号 | TEL. 025(273)5749(代) | FAX. 025(274)6730 |
| 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128番地-1 | TEL. 054(238)8061(代) | FAX. 054(238)8063 |

*製品改良のため予告なく、仕様、性能を変更する場合がございます。