

SK PREMIUM SILICONE

SK
PREMIUM
SILICONE



超耐候形水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料

エスケー プレミアムシリコン

建築仕上塗材のトップメーカーがお薦めするプレミアムリフォーム

お住まいを長持ちさせるには 塗り替え(メンテナンス)が必要です。

四季の移り変わりや、最近では紫外線の増加、異常気象による温度上昇、集中豪雨など、塗膜劣化の要因となる因子が増加傾向にあります。建物の外壁の劣化進行を抑制し、より美しく建物を蘇らせ、長持ちさせるためには、高品質な塗料で塗り替えることをお勧めします。

～自然・外的要因による塗膜劣化の原因～

●**紫外線(UV)** ●熱 ●雨 ●湿気 ●結露 ●気温変化など



エスケー化研が
最新技術による高品質プレミアム塗料をお勧めします。



経年により、
外壁はダメージを受けています。

塗膜の剥がれ・割れ



白亜化(チョーキング)



〔超耐候性水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料〕をお

建物の外壁はサイディングやコンクリート、モルタル等様々ですが、その表層は塗料等の仕上材が施されています。しかし、これらの塗膜は紫外線(UV)、熱、水等により経年で劣化が進行します。そのまま放置すると躯体表層への水の含浸や寒熱繰り返しにより、躯体や基材まで劣化が進むため、そうなる前に保護することが重要です。*「エスケーププレミアムシリコン」は従来の水性シリコン樹脂と比較し耐候性に優れ、塗り易く、作業もはかどり、塗り替えに最適です。仕上がりは光沢のある塗膜でお住まいを美しく維持します。

*躯体や基材まで劣化が進行する前に塗り替えをお勧めします。

PREMIUM



理由
その **1**

メンテナンスコストがお得です。

トリプルガード効果により**紫外線(UV)**や水等の劣化要因から建物を保護します。また、その塗膜は長持ちするためメンテナンスサイクルの長期化に貢献し、**塗り替え回数の軽減**に寄与します。

◎塗り替えサイクルの目安【例】

塗り替え工事を長い目で見るとお得!

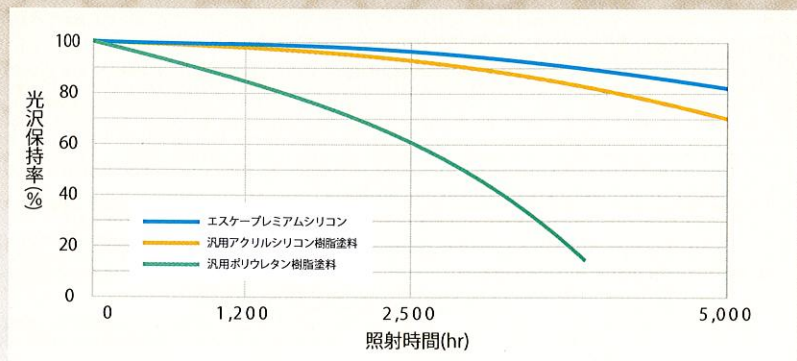


*塗り替え年数は目安です。建物の立地条件、環境等によって異なります。また、塗り替えに関するコスト等は下地の劣化状況によっても異なります。

◎促進耐候性グラフ

汎用塗料に比べ優れた耐候性を示します。

●促進耐候性試験 (キセノンランプ法)



PREMIUM

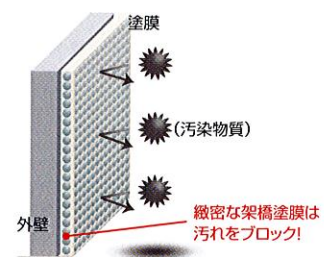


理由
その **2**

汚れに強い塗料。

◎低汚染・防かび性

緻密なハイブリッドシリコン樹脂の架橋塗膜は汚れを定着しにくくします。また、特殊設計により、長期に亘ってかびなどの微生物汚染を防ぎます。



薦めするプレミアムな理由。

PREMIUM



理由
その **3**

抜群の作業性。

隠ぺい性の高い塗膜と塗り易い粘性により
作業効率を向上させます。

プロも
納得！



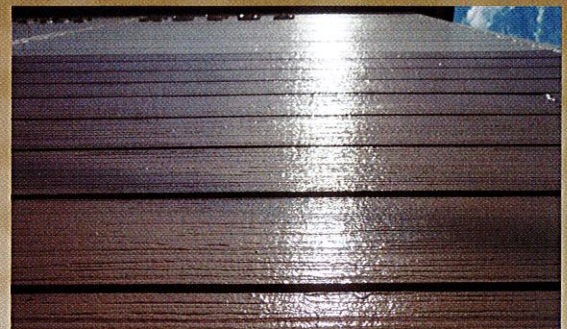
PREMIUM



理由
その **4**

つやつやした仕上がり。

超微粒エマルジョンからなる滑らかな塗膜は従来の水性塗料と比べ、艶が高く抜群の
仕上り性を提供します。特に、戸建てサイディングの塗り替えでは「水性SDサーフェエポ
/マイルドSDサーフェエポ」を下塗りとしてご使用ください。



窯業系サイディング、コンクリート、モルタル等
それぞれ下地に合わせてお選びください。

下地が窯業系サイディングの場合



下地選び



水性エポキシ樹脂サーフェーサー
水性SDサーフェエポ
弱溶剤エポキシ樹脂サーフェーサー
マイルドSDサーフェエポ
一液水性多機能型カチオンシーラー
水性ミラクシーラーエコ



超耐候形水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料
**エスケー
プレミアムシリコン**

下塗り



一液水性微弾性サーフェーサー
水性ソフトサーフSG



上塗り

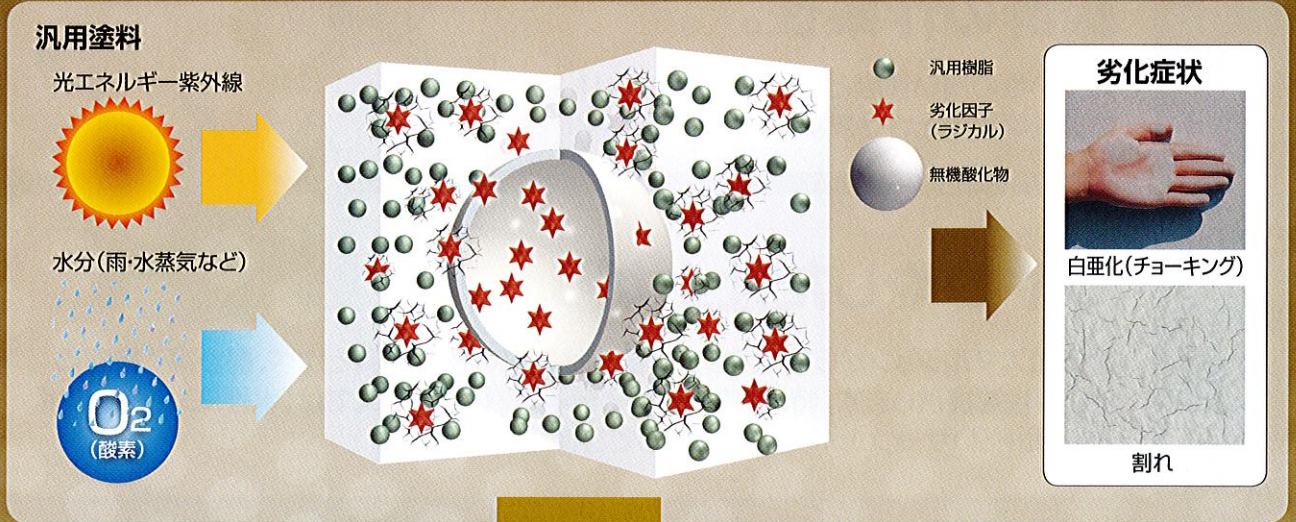


下地がコンクリートモルタルの場合



外壁劣化のメカニズム

従来の汎用塗料は紫外線、酸素、水などの影響で塗膜の中に劣化因子(ラジカル)が発生し、結合材として使用される樹脂の結合が破壊され、塗膜劣化の原因となっています。その劣化因子を発生、増加させる原因の一つが顔料として一般的に使用される無機酸化物です。



そこで

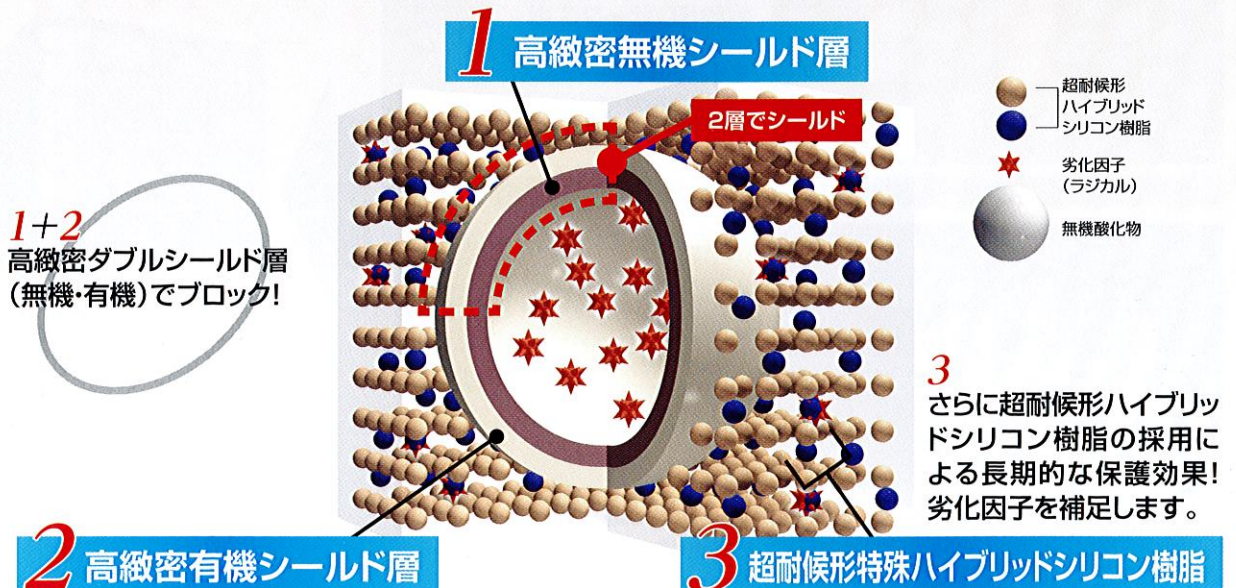
紫外線(UV)・酸素・水による塗膜の劣化を3つの力で防ぐ

トリプルガード効果

エスケーププレミアムシリコン

ここがプレミアム

この無機酸化物は通常表面処理を施されておりラジカルの発生を抑制していますが、エスケーププレミアムシリコンではその表面を①高緻密無機シールド層と②高緻密有機シールド層でダブルでガードすることにより、その発生をさらに抑制します。また、③超耐候形ハイブリッドシリコン樹脂は劣化因子を捕捉し、塗膜の劣化の進行を抑制。長期的な保護効果を示し、塗膜の耐候性を向上させます。この3つのトリプルガード効果により住まいを長期に亘り守ります。



■標準施工仕様

下塗り:改修(下地:窯業系サイディング)

(23℃)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	●劣化した塗膜は除去してください。●高圧水洗(5~15MPa)にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを水洗にて除去してください。●劣化した目地材は除去した後、シーリング材による打ち替えを行ってください。							—
1 下塗り ^{※3,4} (水性仕様)	水性SDサーフェエポ*	100	0.20~0.40	1	—	3以上	—	W-2(ウールローラー)、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	清 水	5~10 ^{※8}	—					
1' 下塗り ^{※3,4} (弱溶剤仕様)	マイルドSDサーフェエポ*	100	0.20~0.40	1	—	3以上 7日以内	—	W-2(ウールローラー)、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	塗料用シンナー-A	0~20 ^{※9}	—					

*モルタル、コンクリート下地の改修用としてもご使用いただけます。詳しくは別途お問い合わせください。

下塗り:改修(下地:モルタル、コンクリート 既存塗膜:吹付タイル、リシンなど)

(23℃)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
下地調整	●旧塗膜に脆弱部のある場合は、サンダー及び皮スキ・ケレン棒などを用いて除去し、ミラクファンドKC-1000などで段差修正後、パターンの復元を行ってください。なお、下地調整塗材(ミラクファンドKC-1000、ミラクファンドKC-2000、ミラクファンドKC-3000など)を用いる場合は、下地調整後、水性ミラクシーラーエコなどの下塗材を塗付してください。●高圧水洗(5~15MPa=50~150kgf/cm ²)にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去してください。							—
1 下塗り ^{※3,6} (厚付仕上げ)	水性ソフトサーフSG	100	0.8~1.5	1~2	3以上	6以上	—	M-9 (マスタックローラー)
	清 水	2~5	—					
1' 下塗り ^{※3,6} (薄付仕上げ)	水性ソフトサーフSG	100	0.30~1.0	1~2	3以上	3以上	—	W-2(ウールローラー)、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm リシンガン 口径:4~5mm 圧力:392~588kPa (4~6kgf/cm ²)
	清 水	5~8	—					

上塗り:共通

(23℃)

工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
2 上塗り	エスケープレミアムシリコン	100	0.22~0.35*	2	2以上	—	24以上	W-2(ウールローラー)、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	清 水	0~20 ^{※10}	—					

*サイディング等凹凸が小さく吸い込みが少ない下地の塗り替えの場合は所要量が少なく、吹付けタイル下地等凹凸の大きく吸い込みが多い下地の塗り替えの場合には所要量が多くなります。

■施工上の注意

- ※1. 新築のコンクリート、モルタル面などにもご使用いただけます。その際には、下地処理を行った後、適切な下塗材を選定してください。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- ※2. 吸い込みが大きい下地、部分的に下地調整を行った面が他の面と比べ著しい吸い込みを生じる下地への施工については、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- ※3. 下地の状態によりシーラーや自荒しが必要な場合があります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- ※4. 下塗りには必ず指定の材料をご使用ください。また、下塗りにはこの他、水性ミラクシーラーエコクリヤー(15kg石油缶)、水性ミラクシーラーエコホワイト(15kg石油缶)、溶剤タイプの★ミラクシーラーES(15kg石油缶)、弱溶剤タイプの★マイルドSDサーフェエポ(クワイアホワイト)(14kg石油缶)もご使用いただけます。
- ※5. 改修の押出成形セメント板、GRC板などには、下塗材として★ミラクシーラーEPO(15kgセット)をご使用ください。
- ※6. 水性ソフトサーフSGの他、水性ソフトサーフエポ(16kg)もご使用いただけます。
- ※7. 水性SDサーフェエポの清水での希釈率は、スプレー塗り時、刷毛・ローラー塗り時に「5~10」となります。
- ※8. ★マイルドSDサーフェエポの★塗料用シンナーでの希釈率は、スプレー塗り時「10~20」、刷毛・ローラー塗り時「0~10」となります。低湿度では塗料粘度が高くなるため、希釈範囲を上げるようにしてください。
- ※9. エスケープレミアムシリコンの清水での希釈率は、スプレー塗り時「10~20」、刷毛・ローラー塗り時「0~10」となります。
- ※10. 上塗材の希釈率は、色相及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- ※11. 上塗材は所定の乾燥時間(最終養生時間)を厳守してください。施工後、塗膜が乾燥するまでの時間内に降雨などにより、塗膜表面が長時間、水分がかかった状態になります。所定の低汚染機能が発揮されない場合があります。低汚染機能は乾燥後の塗膜で発揮されるため、乾燥過程で降雨などが予想される場合は、シート養生を行うなどして、塗膜表面に雨が当たらないよう、所定の乾燥時間を厳守してください。
- ※12. 施工当日に降雨、降雪、結露が予想される場合は、施工を中止してください。また、気象の急変などにより、施工中、施工後に降雨が生じた場合はシート養生を行ない、塗膜面に直接雨が当たらないようにしてください。
- ※13. 施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。特に傾斜壁の下端部、笠木など水切りのない部位、窓廻りなど水切りが不十分な場合、雨が当たらない部位などは注意が必要です。
- ※14. 上塗材はむらなく均一に塗付してください。低汚染機能を発揮するためには、塗付量の確保が重要な事項です。特に凹部に塗り残しや塗り不足が生じ、注意してください。
- ※15. 鉄さび・シーリング材などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。各シーリング材は可塑性を含まないノンブリードシーリングをご使用ください。
- ※16. 軽質モルタル、ALCパネル、高断熱型窯業系サイディング及び発泡ウレタンなどを用いた高断熱型外壁に塗装する場合は、蓄熱や水の影響、下地の状態、塗装時の環境など、いくつかの条件が重なることで、パネルの変形や塗膜の剥れ、はれなどを生じることがあります。ご採用に当たっては、最寄りの営業所にご相談ください。
- ※17. 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗膜面に付着すると、変色や溶解などの異常を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗膜面の養生を行ってください。
- ※18. 間隙が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部の塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。
- ※19. シーリング材の上へ施工する場合は、シーリング材の種類、材質により塗膜が密着しないことや汚染することがあります。
- ※20. 改修工事に溶剤系の下塗材をご使用の場合は、溶剤による影響により、旧塗膜を傷め、膨れ、ちぢみなどの異常が発生することがあります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- ※21. 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上の施工は原則的に避けてください。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採取及び採取のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。
- ※22. 塗膜の膨れは、乾燥、白化、しみの発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- ※23. 既存塗膜は、離れ箇所は、既存塗膜のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- ※24. 防凍、防び性は塗膜の抑制効果を示すものです。すでにかびや藻が付着している場合は、「SKKカビ除去剤#5(塩素系)」にて拭き取るなど、適切な下地処理をしてから塗装してください。
- ※25. 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また保管する場合は、無酸素の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所に保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
- ※26. 塗り重ね時間は環境(温度、湿度、風速)により変わります。
- ※27. 低湿度又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- ※28. 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、若干の色相差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈率等を決定してください。
- ※29. 刷毛で補修塗りを仕上げる際、スプレー塗りやローラー塗り仕上り肌の違いによる若干の色相差を生じることがあります。
- ※30. 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目により若干の差が生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈率等を決定してください。
- ※31. 濃色や原色に近い色は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類などが触れる可能性がある部位への施工は避けてください。
- ※32. 上塗りにイエロー、レッド、ブルー、グリーン系など彩度の高い色を塗装する場合は、隠れ性を高めるため、予め隠れ性の良い色を塗装してください。
- ※33. 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、離れ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるが強制換気などで表面の水分を除去してください。

■用途

戸建て住宅、マンションの内外装、店舗・事務所・工場・倉庫などの内外装、学校など公共施設の内外装

注1 光触媒や水性タイプの表面コーティング、無機系コーティング材またはふっ素樹脂コーティング材が塗装されているサイディングには適用できません。

■荷姿 エスケープレミアムシリコン(聴有り).....15kg石油缶(標準塗坪43~68m²)、4kg缶(標準塗坪11~18m²)

水性SDサーフェエポ.....15kg石油缶(標準塗坪38~75m²)

★マイルドSDサーフェエポ.....15kg石油缶(標準塗坪38~75m²)

水性ソフトサーフSG.....16kg石油缶(標準塗坪10~53m²)

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

【危険情報と安全対策】製品の取り扱いはそのそれぞれのSDS(安全データシート)に従ってください。特に、★印のついている製品は溶剤系のため、下記の点にご注意ください。

1.引火性の液体のため、火気厳禁です。2.有機溶剤中毒のおそれがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは、送気マスクなどの安全対策を行ってください。3.施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

※屋内外装、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。

建築仕上材の総合メーカー

エスケープ化研株式会社
SKKAKEN 本社:大阪府茨木市中穂積3丁目5番25号 ☎072-621-7733
http://www.sk-kaken.co.jp

札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 名古屋支店 ☎052-561-7712 神戸支店 ☎078-671-0451
仙台支店 ☎022-259-2431 埼玉支店 ☎048-686-2391 京都支店 ☎075-646-3967 広島支店 ☎082-278-4951
東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400 大阪支店 ☎072-621-7721 福岡支店 ☎092-629-3427

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所にお問い合わせください。

【製作年月:2014年11月】(141112.D-1)